УДК 546.815/.819

# СИНТЕЗ И СВОЙСТВА ТВЕРДЫХ РАСТВОРОВ Рb<sub>1-x</sub>Bi<sub>x</sub> ВБЛИЗИ СВИНЦА

### Ю. М. Бондарев, Е. Г. Гончаров, И. Е. Шрамченко

Воронежский государственный университет Поступила в редакцию 15.07.11 г.

Аннотация. Исследованы пленочные образцы твердых растворов системы свинец-висмут, полученные методом термического напыления. Определена область твердых растворов (1,5—3,5 моль. % Ві) с экстремальным изменением свойств. Рассчитана разность концентраций собственных точечных дефектов в образцах и предложен механизм формирования твердого раствора в этой концентрационной области.

**Ключевые слова:** твердые растворы, точечный дефект, вакансия, междоузельный атом, дефектообразование, малочастичные кластеры.

**Abstract.** Vapor-phase deposited  $Pb_{1,x}Bi_x$  thin films are investigated. The nonstoichiometry region of Pb-Bi solid solution, which is characterized by the anomalous dependencies of properties on concentration, is obtained (1,5—3,5 mol.% Bi). The difference of dominant point defect concentration is calculated. The mechanism of the point defect formation, concerning this nonstoichiometry region, is proposed.

Keywords: solid solutions, point defect, vacancy, interstitial atom, defect formation, vacancy cluster.

#### введение

Фазовая диаграмма системы свинец-висмут исследовалась неоднократно [1—4]. Установлена широкая область твердофазной растворимости со стороны свинца (19 моль. % при 184 °C) и очень узкая область твердых растворов (~0,06 моль. %) со стороны висмута. Однако в пленочном состоянии твердофазная растворимость обычно бывает больше, чем в массивных образцах, что и было показано в [5]. В этой работе также было установлено существование экстремумов на изотермах электрофизических свойств в разбавленных твердых растворах.

В настоящей работе были поставлены две задачи:

— определить возможность появления экстремумов на изотермах свойств твердых растворов в системе Pb — Bi со стороны свинца;

 уточнить физико-химическую природу образования экстремумов на кривых состав-свойство в пленочных образцах твердых растворов, приготовленных методом последовательного испарения компонентов системы с последующим гомогенизирующим отжигом.

Для решения поставленных задач были выбраны следующие методы исследования: измерение концентрационных зависимостей удельного сопротивления, параметра решетки и плотности.

Последние два параметра позволяют определить тип доминирующих дефектов в образцах в зависимости от состава сплавов исследуемой системы. Концентрационная зависимость удельного сопротивления дает возможность регистрировать процессы упорядочения в системе, связанные с уменьшением рассеяния носителей тока и соответственным ростом их подвижности.

### МЕТОДИКА ЭКСПЕРИМЕНТА

В работе были синтезированы пленочные образцы твердых растворов системы Pb — Ві в концентрационной области от 0 до 9 моль. % висмута. Все образцы твердых растворов получали методом последовательного испарения компонентов (Pb и Bi) с последующим отжигом в вакууме полученного двуслойного покрытия для достижения однородности в результате диффузии компонентов. В рабочем объеме установки ВУП-5 поддерживался вакуум 1,33 · 10<sup>-3</sup> Па. Напыление осуществляли на подложку из оптического стекла, предварительно подвергнутого химической очистке. В качестве исходных компонентов использовали: свинец марки С0000 (ГОСТ 2286-77) и Ви-0000 (ГОСТ 3778-77). Толщина получаемых пленок составляла ~1,5 мкм. Для

<sup>©</sup> Бондарев Ю. М., Гончаров Е. Г., Шрамченко И. Е., 2011

осуществления процесса взаимной диффузии компонентов полученные пленки отжигали при температуре 503±1 К в течение 250 мин. Время отжига выбирали по наступлению постоянства удельного сопротивления образцов.

Валовый состав получаемой пленки твердого раствора  $Pb_{1-x}Bi_x$  рассчитывали методом взвешивания, определяя изменение массы подложки после осаждения каждого компонента (Pb и Bi). Взвешивание проводили на весах марки ВЛР-20 с погрешностью  $\pm 1,5 \cdot 10^{-5}$  г.

Измерение удельного сопротивления ( $\rho$ ) проводили на постоянном токе четырехзондовым методом [6]. Погрешность определения  $\rho$  не превышала 6% от измеряемой величины. Измеренные значения удельного сопротивления полученных пленок приведены в виде графика на рис. 1.

Тип проводимости твердых растворов, определяли по знаку термо-э.д.с. Измерения осуществляли, используя метод горячего зонда. Учитывая, что пленки осаждали на диэлектрическую подложку (стекло), горячий и холодный зонды располагали на небольшом расстоянии с одной стороны пленки. Температуры в месте контакта с образцом горячего и холодного зондов измеряли хромельаллюмелевыми термопарами.

Параметр элементарной ячейки кристаллической решетки образцов определяли методом порошка с вращением образца в собственной плоскости. Рентгеноструктурное исследование проводили на дифрактометре «Дрон-4». В работе использовали  $CuK_a$ -излучение с длиной волны  $\lambda = 0,154051$  нм. Для увеличения точности рентгеновского определения параметра решетки применяли специальную методику. Проводили съемку рефлексов на увеличенных брегговских углах ( $\theta > 60^\circ$ ) [7] в дискретном режиме с шагом 0,1° и временем экспозиции в каждой точке 10 с. Точное значение угла дифракции устанавливалось по центру тяжести соответствующего отражения в режиме накопления сигнала и рассчитывалось по формуле:

$$2\theta = \left(\sum_{i} f(2\theta_{i}) 2\theta_{i}\right) / \sum_{i} f(2\theta_{i})$$

где  $2\theta_i$  — значение двойного угла дифракции в точке профиля рентгеновского отражения;  $f(2\theta_i)$  — интенсивность рефлекса при угле  $2\theta_i$ .

В полученные значения углов  $2\theta$  рентгеновских отражений вводились обязательные поправки на «ноль» детектора и постоянную времени дифрактометра. Полученный таким образом угол отражения  $\theta$  использовался для расчета параметра элементарной ячейки твердого раствора. Окончательное значение параметров определялось линейной экстраполяцией полученных значений для каждого отражения к углу  $\theta = 90^{\circ}$ . Погрешность определения межплоскостных расстояний не превышала  $\pm 2 \cdot 10^{-5}$  нм. Значения параметра кристаллической ячейки для пленочных образцов системы Pb — Ві приведены в виде графика на рис. 2.

Для измерения плотности пленок был выбран метод гидростатического взвешивания [8]. Определение плотности выполнялось на установке фирмы SARTORIUS (модель ME235S в комплекте с набором для определения плотности YDK01). При этом предел допускаемой погрешности весов составлял  $\pm 3 \cdot 10^{-4}$  г. В качестве вспомогательной жидкости был выбран авиационный керосин. Так



Рис. 1. Зависимость удельного сопротивления твердых растворов системы Рb — Вi от состава

как не существуют строгих табличных данных плотности керосина (плотность керосина при 20 °C варьируется от 0,78 до 0,85 г/см<sup>3</sup>), необходимо было определить его плотность. Для этого проводили три взвешивания вспомогательного груза: в воздухе, дистиллированной воде, и керосине. Плотность керосина определяли по формуле:

$$\rho_{*} = \frac{m_{\rm r} - m_{\rm r.*.}}{m_{\rm r} - m_{\rm r.B.}} (\rho_{\rm B} - D) + D ,$$

где  $m_{\rm r}$  — масса груза в воздухе,  $m_{\rm r.ж.}$  — масса груза в керосине,  $m_{\rm e.e.}$  — масса груза в воде,  $\rho_{\rm e}$  — плотность возды, D — плотность воздуха (D=0,0012 г/см<sup>3</sup>). Все измерения проводились при одной и той же температуре. Для повышения точности исследований измерения проводили не менее пяти раз и вычисляли среднее значение. Пленку, напыленную на стеклянную подложку, аккуратно отслаивали с

помощью пинцета. Для проведения достаточного количества измерений пленку разрезали на несколько равных частей. Затем последовательно взвешивали пленку в воздухе с сохранением массы в памяти весов, и повторяли взвешивание в керосине. При измерении принимались меры для предотвращения образования пузырьков воздуха в жидкости. Расчеты велись по формуле

$$\rho_{\rm m} = \frac{m_{\rm m}(\rho_{\rm K} - D)}{(m_{\rm m} - m_{\rm m.K.})k} + D$$

где  $\rho_{\rm n}$  — плотность пленки,  $m_{\rm n}$  — масса пленки в воздухе,  $m_{\rm n.к.}$  — масса пленки в керосине,  $\rho_{\rm k}$  — плотность керосина, D — плотность воздуха (D = 0,0012 г/см<sup>3</sup>),  $\kappa$  — коэффициент, учитывающий силу, влияющую на держатель из набора для определения плотности ( $\kappa = 0,99983$  внесен в параметры программы установки).



*Рис. 2.* Концентрационная зависимость параметра решетки твердых растворов системы Pb — Bi



*Рис. 3.* Концентрационная зависимость плотности твердых растворов системы Pb — Bi

## РЕЗУЛЬТАТЫ И ИХ ОБСУЖДЕНИЕ

На рис. 1-3 приведены изотермы удельного сопротивления, параметра решетки и плотности образцов твердых растворов. На всех этих концентрационных зависимостях фиксируются экстремумы свойств в одном и том же интервале концентраций. Из графика (рис. 1) видно, что удельное сопротивление плавно растет на начальном участке «ав», что согласуется с одним из законов Курнакова, по которому образование твердого раствора характеризуется увеличением электросопротивления сплавов. Затем (участок «вс» кривой) удельное сопротивление резко падает, достигая минимума в точке с кривой. Можно предположить, что, начиная с состава ~1,8 моль. % Ві, в исследуемой системе происходит взаимодействие собственных точечных дефектов свинца с примесными атомами висмута. При этом образуются комплексы (малочастичные кластеры), которые создают сверхструктуру, соответствующую упорядоченному их расположению в решетке. При этом эффект рассеяния электронов проводимости на примесных атомах уменьшается, что сопровождается ростом подвижности носителей заряда (рис. 4).

Следует отметить, что взаимодействие «точечный дефект — примесный атом» наступает при определенном содержании примесных атомов висмута, когда расстояние между ними и точечными дефектами (вакансиями) свинца становится минимальным (4—6 атомных расстояний).

При определенном уровне концентрации атомов висмута описанный процесс образования кластеров достигает насыщения (точка «*c*» кривой), а затем идет на спад (ветвь «*cd*» кривой на рис. 1). Начиная с состава 3,6—4 моль. % Ві процесс статистического замещения атомов свинца атомами висмута вновь становится преобладающим (ветвь «*de*» кривой), и далее идет процесс формирование твердого раствора замещения, характерный для металлических систем.

Отмеченные закономерности, сопровождающиеся образованием экстремумов, наблюдаются и на концентрационных зависимостях параметра решетки и плотности (рис. 2, 3). Параметр решетки плавно изменяется вплоть до состава 1,8 моль. % Ві (рис. 2). Затем наблюдается резкий минимум (отрезок «bc»). Можно предположить, что «залечивание» вакансий матрицы атомами висмута с образованием упорядоченных кластеров приводит к сжатию решетки и уменьшению ее параметра. Соответственно плотность образцов растет (рис. 3), достигая максимума при составе 2,4 моль. % Ві, а затем уменьшается. Ход ветвей «cd» на всех трех кривых можно объяснить разрушением образовавшихся кластеров при значительном увеличении концентрации легирующей примеси висмута.

Вакансионный характер процесса образования экстремумов на кривых состав-свойство подтверждает расчет разностной концентрации дефектов ( $\Delta N$ ) межузельных атомов и вакансий (рис. 5). Измерение плотности и периода решетки дает разностную концентрацию дефектов [9]:

 $\Delta N = \Delta dN_0 M^{-1} + 3\Delta a N_0 da^{-1} M^{-1} + C_{\rm np.} / (1 - M_{\rm np.} / M)$ где M — молярная масса исходного вещества,  $M_{\rm np.}$  — молярная масса примеси,  $C_{\rm np.}$  — концентрация введенной примеси, d — плотность образцов,



Рис. 4. Зависимость подвижности носителей тока твердых растворов системы Pb — Ві от состава



Рис. 5. Изменение разности концентрации дефектов в твердых растворах системы Pb — Ві

a — параметр решетки образцов,  $\Delta d$  — изменение плотности, обусловленное введением примеси,  $\Delta a$  — изменение параметра решетки,  $N_0$  — постоянная Авогадро.

Рассчитанная разностная концентрация дефектов  $\Delta N$  характеризует величину преобладания одного вида дефектов (вакансий) над другим (междоузельными атомами). Отрицательный знак  $\Delta N$  свидетельствует о вакансионном процессе, происходящем при образовании разбавленного твердого раствора. С ростом концентрации атомов висмута отрицательная величина  $\Delta N$  увеличивается, что соответствует росту концентрации вакансий. Образование кластеров уменьшает концентрацию вакансий (небольшой подъем кривой), а затем она снова возобновляется при более глубоком процессе легирования.

Соотношение радиусов атомов основного и легирующего компонентов позволяет судить о протяженности концентрационных областей образования экстремумов на кривых состав-свойство. В системе свинец-висмут существует две области ограниченных твердых растворов: а-твердый раствор на основе свинца и β-твердый раствор на основе висмута. В первом случае происходит легирование атомами меньшего размера по сравнению с размерами основного компонента ( $r_{\rm Pb} > r_{\rm Bi}$ ). Во втором случае атомы большего размера (свинца) замещают атомы меньшего размера в решетке основного компонента — висмута. Естественно предположить, что в первом случае формирование твердого раствора замещения приводит к меньшим деформационным напряжениям в структуре, чем во втором случае. Из этого следует, что при больших деформациях возникает стимулированная ими значительная концентрация дефектов (вакансий) уже при небольшом количестве примесных атомов, и, как следствие, их взаимодействие с примесными атомами наступает сравнительно быстро (~1,0 моль. % Pb). В случае же легирования свинца висмутом, имеющим меньшие размеры атомов по сравнению с решеткой свинца, нарастание стимулированных дефектов происходит значительно медленнее и их соизмеримая концентрация с количеством атомов легирующего компонента достигается значительно позднее. Соответственно, экстремумы на кривых состав-свойство в случае твердых растворов на основе Ві возникают уже при составе ~1,0 моль. % Pb [5], а на основе Pb — около 3,5 моль. % Ві. Это еще раз подтверждает вакансионную модель образования экстремумов.

По результатам работы можно сделать следующие выводы:

— на фазовой диаграмме Рb—Ві вблизи чистого свинца зафиксирована концентрационная область с экстремальным изменением свойств, которая составляет 1,5—3,5 моль. % Ві;

 установлено, что протяженность области экстремумов на изотермах свойств во многом определяется соотношением атомных радиусов компонентов;

— предложена модель формирования разбавленных твердых растворов в системе свинецвисмут, учитывающая взаимное влияние на кристаллическую структуру твердого раствора как примесных атомов, так и собственных точечных дефектов матрицы.

### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Вол А. Е. Строение и свойства двойных металлических систем: в 4 т. / А. Е. Вол. — Т.2. — М.: Госуд. изд-во физико-математической литературы, — 1962. — С. 198—209.

2. Эллиот Р. П. Структуры двойных сплавов: в 2 т. / Р. П. Эллиот. — М. — 1970. — Т.1. — С. 207—233.

3. Громов Б. Ф. Физико-химические свойства расплавов свинец-висмут / Б. Ф. Громов, Б. А. Шматко // Журн. ядерная энергетика. — 1996. — №4. — С. 35—36.

4. *Еременко В. Н.* Термодинамические свойства жидких растворов в системах свинец-висмут и кадмийсвинец / В. Н. Еременко, О. М. Еременко, Т. П. Бруевич. — М., 1981. — №7. С. 658—677.

5. *Бондарев Ю. М.* Синтез и свойства твердых растворов системы Ві<sub>1-х</sub>Рb<sub>x</sub> вблизи висмута / Ю. М. Бондарев, Е. Г. Гончаров, О. В. Глусь // Журн. Вестник ВГУ. Сер: Химия, Биология, Фармация. — 2006. — №2. — С. 21—24.

Бондарев Юрий Максимович — доцент кафедры общей и неорганической химии Воронежского государственного университета; тел.: (473) 2208610; e-mail: bondarev@chem.vsu.ru

Гончаров Евгений Григорьевич — профессор кафедры общей и неорганической химии Воронежского государственного университета; тел.: (473) 2208973

Шрамченко Ирина Евгеньевна — доцент кафедры общей и неорганической химии Воронежского государственного университета; тел.: (473) 2208610 6. *Павлов Л. П.* Методы измерения параметров полупроводниковых материалов / Л. П. Павлов. — М.: Высш. Шк. — 1987. — 239 с.

7. *Миркин А. И.* Справочник по рентгеноструктурному анализу поликристаллов / А. И. Миркин. — М.: Физматгиз. — 1961. — 187 с.

8. *Епанчинцев О. Г.* Источники ошибок при определении плотности методом гидростатического взвешивания / О. Г. Епанчинцев // Заводская лаборатория. — 1970. — № 5. — С. 557—560.

9. *Губенко А. Я.* Влияние структурного состояния расплава на дефектообразование в кристаллах / А. Я. Губенко // Цв. Металлы. — 1985. — №5. — С. 59—62.

*Bondarev Yury M.* — associate professor at general and inorganic chemistry department, Voronezh State University; tel.: (473) 2208610; e-mail: bondarev@chem.vsu.ru

*Goncharov Eugeny G.* — professor at general and inorganic chemistry department, Voronezh State University; tel.: (473) 2208973

*Shramchenko Irina E.* — associate professor at general and inorganic chemistry department, Voronezh State University; tel.: (473) 2208610